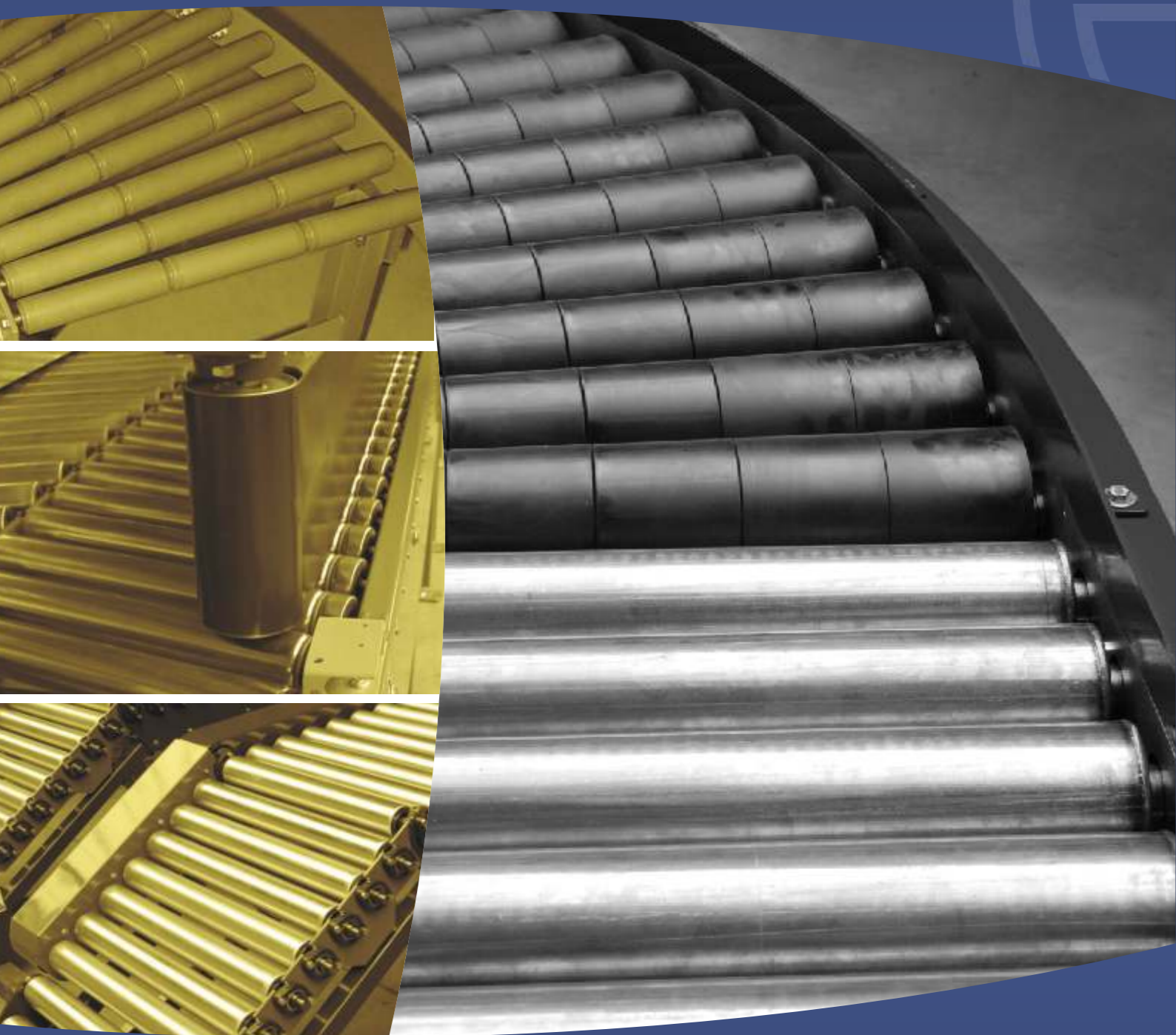


ROLKI TRANSPORTOWE

Czysta oszczędność czasu i miejsca

ROLKI TRANSPORTOWE

Czysta oszczędność czasu i miejsca



Projektowanie · Produkcja · Monta



EUROPA SYSTEMS®

PRODUCENT URZĄDZEŃ DO TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO

EUROPA SYSTEMS Sp. z o.o.

abów 76B
74-200 Pyrzyce

Tel.: +48 91 579 03 50
Fax: +48 91 579 03 51

www.europasystems.pl
www.magazyndlach.pl

es@europasystems.pl



EUROPA SYSTEMS®

PRODUCENT URZĄDZEŃ DO TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO



przeno niki ta mowe

przeno niki ta cuchowe

przeno niki rolkowe
nienap dzane

przeno niki paskowe

zautomatyzowane linie
transportowe

przeno niki rolkowe
nap dzane

Rolki transportowe

Europa Systems jako wiodący producent urządzeń do transportu wewnętrznego specjalizuje się również w produkcji rolek transportowych. Oferujemy szeroką gamę rolek transportowych wykonywanych według standaryzowanych średnic. Wymiary długościowe są wykonywane zgodnie z potrzebami Klienta, co pozwala na dopasowanie ich do Państwa urządzenia, a nie odwrotnie. Zastosowane materiały pozwalają na budowę rolek cechujących się bardzo dużą żywotnością, a rozbudowana kontrola jakości eliminuje wyroby wadliwe.

Wykonujemy również rolki specjalne na podstawie danych otrzymanych od zleceniodawcy.

OPIS OZNACZEŃ WYSTĄPIĄCYCH W KATALOGU:

D - średnica zewnętrzna
 b - grubość płaszczki rolki
 d - średnica osi rolki
 Z - odległość płaszczki rolki do powierzchni zabudowy
 DC - długość całkowita rolki
 DZ - długość do zabudowy
 DR - długość robocza rolki

GW - gwint wewnętrzny
 GZ - gwint zewnętrzny
 OG - gładka
 SW - frezowana
 PO - przesuwana

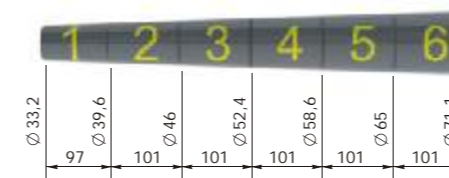


RT S

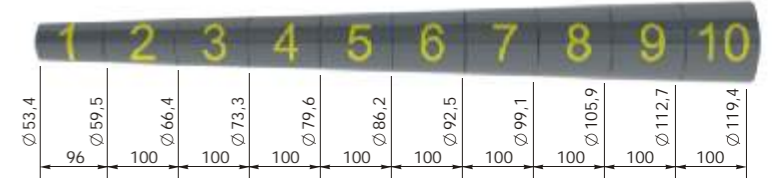
Jest to grupa rolek specjalnych, powstałych jako uzupełnienie podstawowych grup rolek transportowych. Produkowane są wg indywidualnych potrzeb Klienta.

Przykładowe warianty wykonania rolek z serii RTS:

			
Rowki pod pasek	Kołnierze przewodzące	Pokrycie PVC	Nakładki stożkowe
Rolek stalowe z grupy RT1, RT2, RT3 (w zależności od średnicy rury), o średnicach 50, 60, 80, 89, 108 mm z pojedynczym lub podwójnym rowkiem wykonanym pod pasek wykorzystywane jako rolki centrujące np.: do transportu palet.	Rolla stalowa z grupy RT1, RT2, RT3, RT5 z przyspawanymi kołnierzami przewodzącymi. Rolki wykonane w ten sposób znajdują wykorzystanie jako rolki centrujące np.: do transportu palet.	Rolek z grupy RT1, RT2, RT3, RT5 z nacięciem w em PVC o grubości 5 mm i twardości 63 wg ShA.	Rolek o średnicach 30 oraz 50 mm z nakładkami stożkowymi mogą pracować w temperaturze od -30°C do +70°C. Rolki te stosowane w łukach rolkowych.



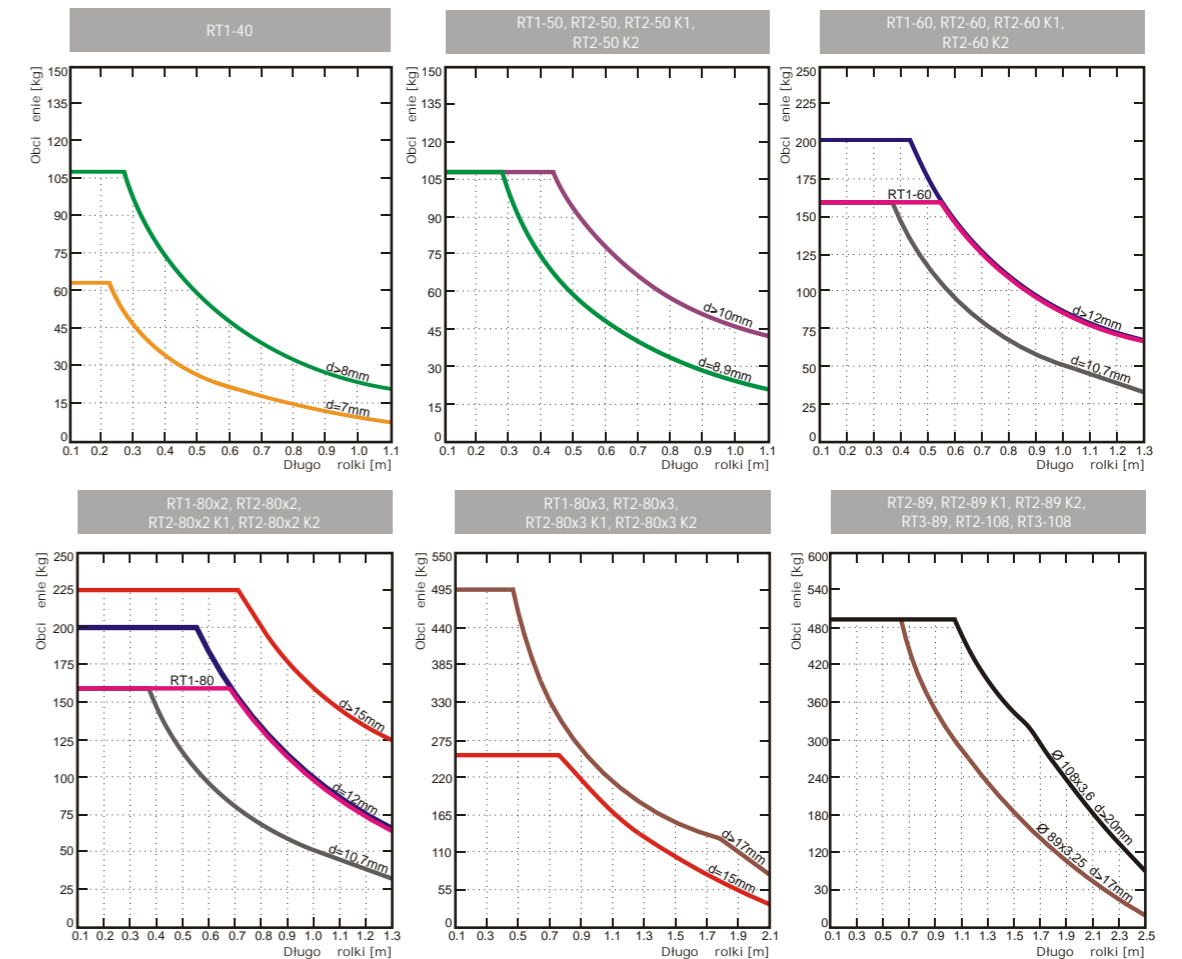
Charakterystyczne wymiary nakładek stożkowych na rurę Ø 30 mm



Charakterystyczne wymiary nakładek stożkowych na rurę Ø 50 mm

Wykresy dopuszczalnych obciążeń rolek transportowych

Diagramy przedstawiają dopuszczalne obciążenia statyczne rozłożone symetrycznie względem osi rolki transportowej. Sporządzone zostały dla standardowych odległości pomiędzy punktami podparcia osi w profilu nośnym - tzw. długość do zabudowy (DZ).



RT 2 K2 - c.d.

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 2 K 2"

RT2 K2 - 79,5				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
1/2"x5/16" oraz 5/8"x3/8" (z=13 oraz z=15)				
79,5 x 1,75	15	GW M8, 10	-	83
		GZ M12	40	82
		GZ M14	40	84
	17	GW M10, 12	-	83
		GZ M14	40	84
		GZ M16	40	78
20	GW M14, 16	-	83	
	GZ M16	40	78	
[mm]				

RT2 K2 - 80				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
5/8"x3/8" z=14				
80 x 3,0	17	GW M10, 12	-	81
		GZ M14	40	82
		GZ M16	40	78
	20	GW M14, 16	-	81
		GZ M16	40	78
		GZ M20	40	80
[mm]				

RT2 K2 - 80				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
1/2"x5/16" oraz 5/8"x3/8" (z=13 oraz z=15)				
80 x 3,0	17	GW M10, 12	-	81
		GZ M14	40	82
		GZ M16	40	78
	20	GW M14, 16	-	81
		GZ M16	40	78
		GZ M20	40	80
[mm]				

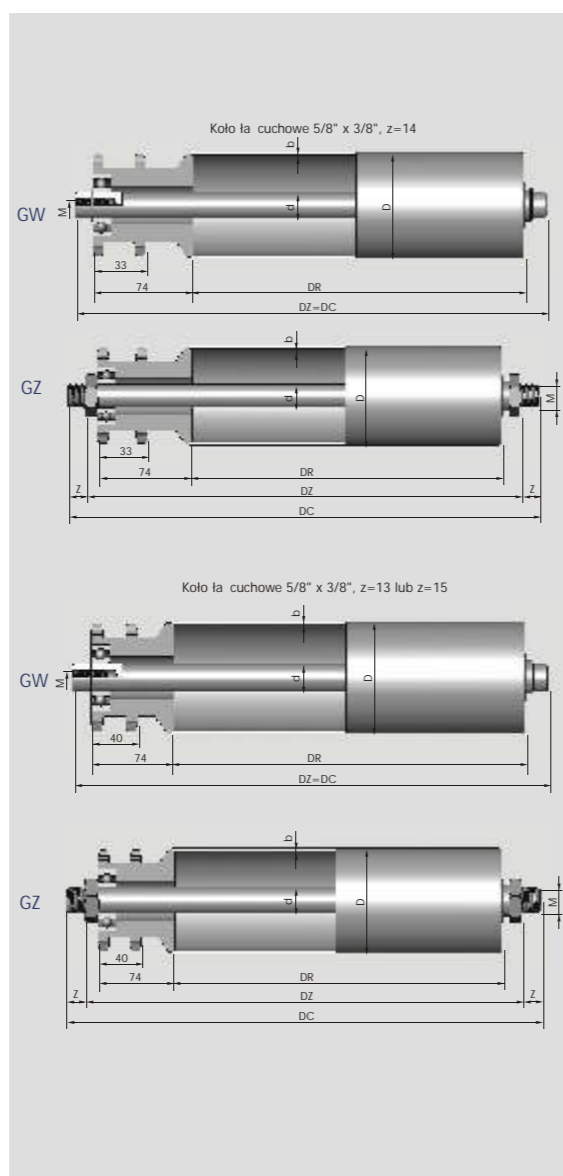
RT2 K2 - 89				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
5/8"x3/8" z=14				
89 x 3,2	17	GW M10, 12	-	81
		GZ M14	40	82
		GZ M16	40	78
	20	GW M14, 16	-	81
		GZ M16	40	78
		GZ M20	40	80
25	GW M14, 16	-	81	
	GZ M24	40	84	
[mm]				

RT2 K2 - 108				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
1/2"x5/16" oraz 5/8"x3/8" (z=13 oraz z=15)				
108 x 3,6	17	GW M10, 12	-	100
		GZ M14	40	101
		GZ M16	40	95
		GW M14, 16	-	100
		GZ M16	40	95
		GZ M20	40	97
	20	GW M14, 16	-	100
		GZ M16	40	95
		GZ M20	40	97
		GW M14, 16	-	100
		GZ M20	40	97
		GZ M24	40	103
[mm]				

RT2 K2 - 108				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
5/8"x3/8" z=14				
108 x 3,6	17	GW M10, 12	-	100
		GZ M14	40	101
		GZ M16	40	95
		GW M14, 16	-	100
		GZ M16	40	95
		GZ M20	40	97
	20	GW M14, 16	-	100
		GZ M16	40	95
		GZ M20	40	97
		GW M14, 16	-	100
		GZ M20	40	97
		GZ M24	40	103
[mm]				

RT2 K2 - 89				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
1/2"x5/16" oraz 5/8"x3/8" (z=13 oraz z=15)				
89 x 3,2	17	GW M10, 12	-	81
		GZ M14	40	82
		GZ M16	40	78
	20	GW M14, 16	-	81
		GZ M16	40	78
		GZ M20	40	80
25	GW M14, 16	-	78	
	GZ M20	40	80	
[mm]				

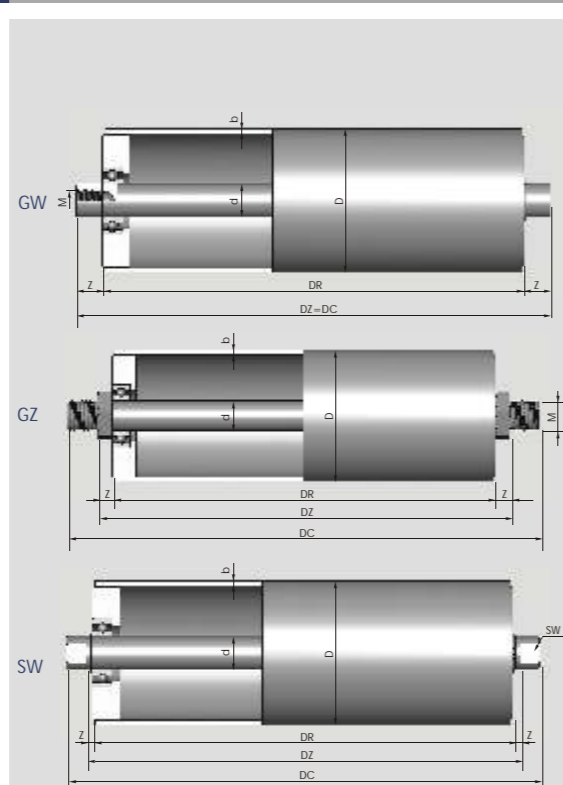
RT2 K2 - 108				
D x b	d	WYKONANIE	Z+z	DZ - DR
5/8"x3/8" z=14				
108 x 3,6	17	GW M10, 12	-	100
		GZ M14	40	101
		GZ M16	40	95
		GW M14, 16	-	100
		GZ M16	40	95
		GZ M20	40	97
	20	GW M14, 16	-	100
		GZ M16	40	95
		GZ M20	40	97
		GW M14, 16	-	100
		GZ M20	40	97
		GZ M24	40	103
[mm]				



RT 3

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 3"

- Zastosowanie Grupa rolek przeznaczona do przenoszenia dużych obciążeń, posiadają łożyska wprasowane bezpośrednio w rurę lub umieszczone w specjalnych gniazdach spawanych do rury.
- Wykonanie płaszcz rolki standard: precyzyjna rura ze stali w głowej gołej lub ocynkowanej
inne: stal nierdzewna
- oółrolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana
inne: stal nierdzewna
- ożyskowanie standard: stal w głowa
inne: stal nierdzewna
- Obciążenie według wykresu obciążeniowego



RT3 - 50				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
50 x 3,0	10,7	GZ M12	30	20
		GW M6, 8	-	30
		GZ M10	30	16
		GZ M12	30	20
		SW 9	13	10
		GW M8, 10	-	30
	12	GZ M12	30	20
		GZ M14	30	22
		SW 10, 12	15	10
		GW M10 /12	-	30
		GZ M14	30	22
		GZ M16	30	16
17	GZ M16	30	16	
	SW 12, 14	15	10	
[mm]				

RT3 - 60				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
60 x 3,0 60 x 5,0	10,7	GZ M12	30	20
		GW M6, 8	-	30
		GZ M10	30	16
		GZ M12	30	20
		SW 9	13	10
		GW M8, 10	-	30
	12	GZ M12	30	20
		GZ M14	30	22
		SW 10, 12	15	10
		GW M10 /12	-	30
		GZ M14	30	22
		GZ M16	30	16
17	GZ M16	30	16	
	SW 12, 14	15	10	
[mm]				

RT 3 - c.d.

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 3"

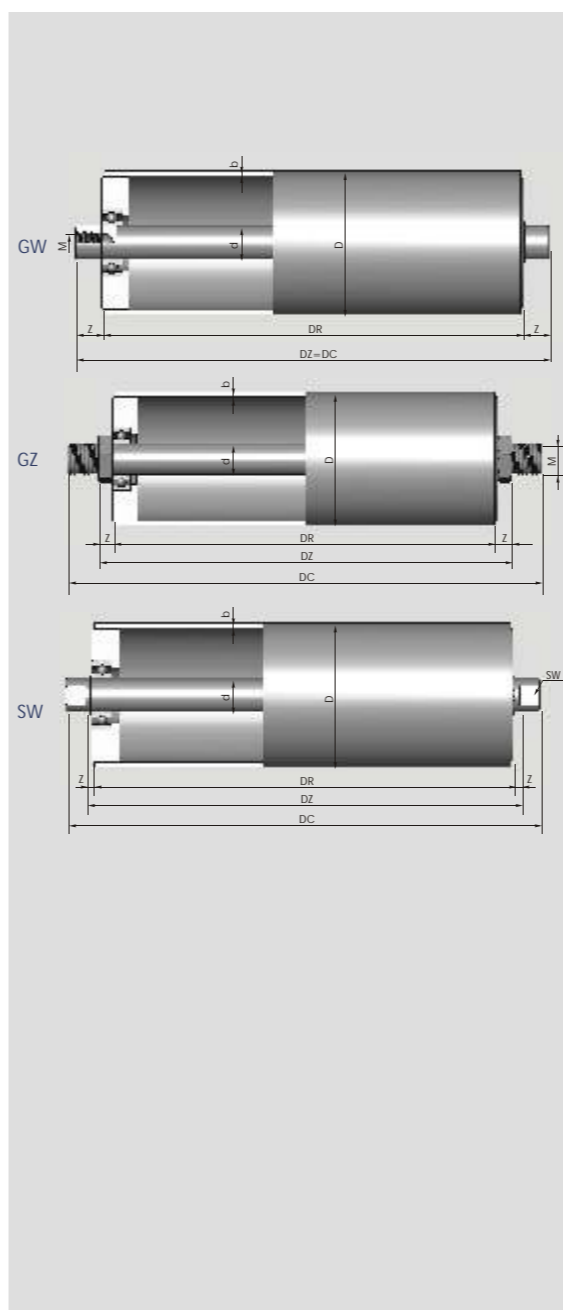
- Zastosowanie Grupa rolek przeznaczona do przenoszenia dużych obciążeń, posiadają łożyska wprasowane bezpośrednio w rurę lub umieszczone w specjalnych gniazdach spawanych do rury.
- Wykonanie płaszcz rolki standard: precyzyjna rura ze stali w głowej gołej lub ocynkowanej
inne: stal nierdzewna
- oółrolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana
inne: stal nierdzewna
- ożyskowanie standard: stal w głowa
inne: stal nierdzewna
- Obciążenie według wykresu obciążeniowego

RT3 - 80				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
80 x 3,0	15	GW M8, 10	-	30
		GZ M12	30	20
		GZ M14	30	22
		SW 10, 12	15	10
		GW M10, 12	-	30
		GZ M14	30	22
	17	GZ M16	40	16
		SW 12, 14	15	10
		GW M14, 16	-	30
		GZ M16	40	16
		GZ M20	40	18
		SW 15, 16	15	10
[mm]				

RT3 - 108						
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z		
108 x 3,6	20	GW M14, 16	-	30		
		GZ M16	40	16		
		GZ M20	40	18		
		SW 15, 16	15	10		
		GW M14, 16	-	30		
		GZ M14	40	18		
	25	GZ M20	40	24		
		GZ M24	40	24		
		SW 16, 20	20	10		
		[mm]				

RT3 - 133						
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z		
133 x 3,6	20	GW M14, 16	-	30		
		GZ M16	40	16		
		GZ M20	40	18		
		SW 15, 16	15	10		
		GW M14, 16	-	30		
		GZ M14	40	18		
	25	GZ M20	40	24		
		GZ M24	40	24		
		SW 16, 20	20	10		
		[mm]				

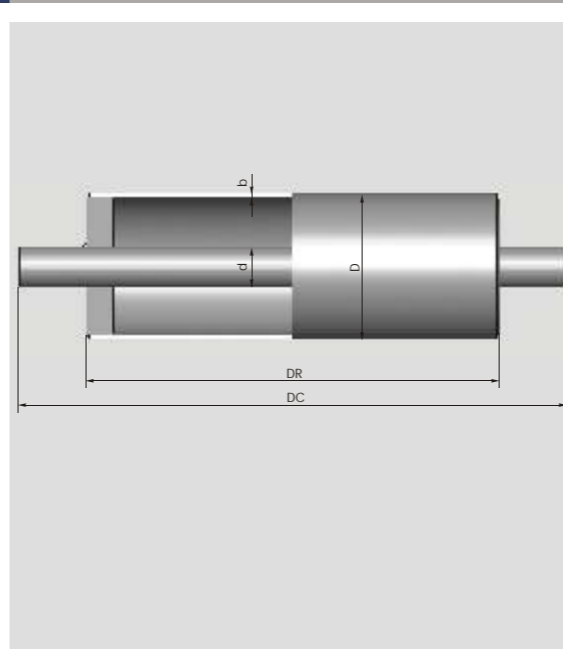
RT3 - 89					
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z	
89 x 3,2	17	GW M10, 12	-	30	
		GZ M14	30	22	
		GZ M16	40	16	
		SW 12, 14	15	10	
		GW M14, 16	-	30	
		GZ M16	40	16	
	20	GZ M20	40	18	
		SW 15, 16	15	10	
		GW M14, 16	-	30	
		GZ M16	40	16	
		GZ M20	40	18	
		SW 15, 16	15	10	
25	GW M14, 16	-	30		
	GZ M20	40	18		
	GZ M24	40	24		
	SW 16, 20	20	10		
	[mm]				



RT 5

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 5"

- Zastosowanie Rolki te ze względu na swoją konstrukcję przeznaczony do przenoszenia bardzo dużych obciążeń. Łożyskowanie rolki odbywa się za pomocą łożysk trzypalcowych w obudowie (np.: łożyska kołnierzone, stojanowe itp.)
- Wykonanie płaszcz rolki standard: precyzyjna rura ze stali w głowej gołej lub ocynkowanej
inne: stal nierdzewna
- oółrolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana
inne: stal nierdzewna
- Obciążenie według wykresu obciążeniowego



RT 0

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 0"

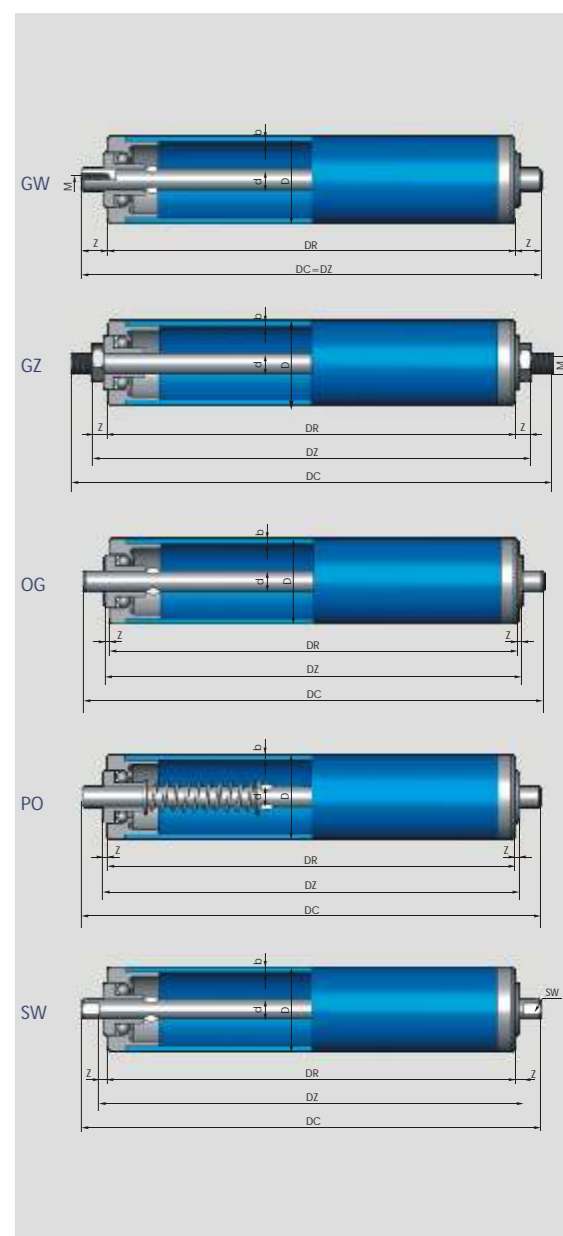
- Zastosowanie transport lekkich towarów
- Wykonanie płaszcz rolki rura z tworzywa sztucznego (polichlorek winylu - PVC)
o rolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana
inne: stal nierdzewna
- obudowa piasty tworzywo sztuczne
łożyskowanie standard: stal w głowa
inne: stal nierdzewna
- Temperatura pracy do +60°C

RT0 - 20				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
20 x 1,5	6	GZ M6	20	14
		OG/PO	20	4
		GZ M8	20	17
	8	SW 6	13	4
		GZ M6	20	14
		OG/PO	20	4
[mm]				

RT0 - 40				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
40 x 2,3	6	GZ M6	20	14
		OG/PO	20	4
		GZ M8	20	17
	7	GZ M6	20	14
		GZ M8	20	17
		OG/PO	20	4
	8	SW 6	13	4
		GZ M10	20	20
		GW M6	-	20
	8,9	GW M8	20	17
		GZ M10	20	20
		SW 6,8	13	4
10	OG/PO	20	4	
	[mm]			

RT0 - 30				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
30 x 1,8	6	GZ M6	20	14
		OG/PO	20	4
		GZ M8	20	17
	7	GZ M6	20	14
		GZ M8	20	17
		OG/PO	20	4
	8	SW 6	13	4
		GZ M10	20	20
		GW M6	-	20
	8,9	GW M8	20	17
		GZ M10	20	20
		SW 6,8	13	4
10	OG/PO	20	4	
	[mm]			

RT0 - 50				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
50 x 2,8	7	GZ M8	20	18
		GZ M6	20	15
		GZ M8	20	18
	8	OG/PO	20	5
		SW 6	13	5
		GZ M10	20	21
	8,9	GW M6	-	20
		GZ M8	20	18
		GZ M10	20	21
	10	SW 6, 8	13	5
		OG/PO	20	5
		GZ M12	30	23
	10,7	GW M6, 8	-	20
		GZ M10	30	20
		GZ M12	30	25
		SW 9	13	5
		OG/PO	13	5
		GZ M12	30	25
	12	SW 9	13	5
		OG/PO	13	5
		GW M8, 10	-	20
		GZ M12	30	23
		GZ M14	30	25
		SW 10, 12	15	5
15	OG/PO	20	5	
	OG/PO	20	5	
	SW 11	-	20	5
[mm]				



RT 1

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 1"

- Zastosowanie transport towarów o stosunkowo niedużym ciężarze, szczególnie w przemyśle górnym ze względu na możliwość lekkobieżnego przesuwania.
- Wykonanie

RT 1 - c.d.

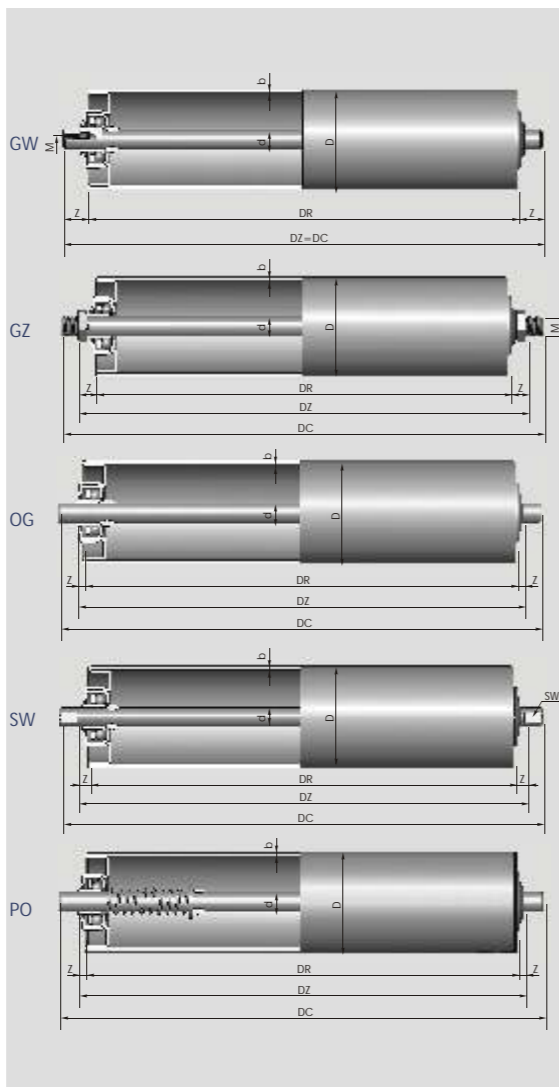
RT1 - 40				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
40 x 1,5	6	GZ M6	20	15
		OG/PO	20	5
	7	GZ M8	20	18
		OG/PO	20	5
	8	GZ M6	20	15
		GZ M8	20	18
OG/PO		20	5	
SW 6		13	5	
8,9	GZ M10	20	21	
	GW M6	-	20	
10,0	GZ M8	20	18	
	GZ M10	20	21	
	SW 6, 8	13	5	
	OG/PO	20	5	
10,7	GZ M12	30	23	
	GW M6, 8	-	20	
12	GZ M10	30	20	
	GZ M12	30	25	
	SW 9	13	5	
	OG/PO	20	5	
SW11	-	20	5	

RT1 - 50				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
50 x 1,5	7	GZ M8	20	18
		OG/PO	20	5
	8	GZ M6	20	15
		OG/PO	20	5
	8,9	GZ M10	20	21
		GW M6	-	20
GZ M8		20	18	
GZ M10		20	21	
10	SW 6, 8	13	5	
	OG/PO	20	5	
10,7	GZ M12	30	25	
	GW M6, 8	-	20	
12	GZ M10	30	20	
	GZ M12	30	25	
	SW 9	13	5	
	OG/PO	20	5	
15	GW M8, 10	-	20	
	GZ M12	30	23	
	GZ M14	30	25	
	OG/PO	20	5	
SW11	-	20	5	

RT1 - 60				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
60 x 2,0	7	GZ M8	20	18
		GZ M6	20	15
	8	GZ M8	20	18
		OG/PO	20	5
	8,9	SW 6	13	5
		GZ M10	20	21
GW M6		-	20	
GZ M8		20	18	
10	GZ M10	20	21	
	SW 6, 8	13	5	
	OG/PO	20	5	
	GZ M12	30	25	
10,7	GZ M12	30	25	
	GW M6, 8	-	20	
12	GZ M10	30	20	
	GZ M12	30	25	
	SW 9	13	5	
	OG/PO	20	5	
15	GW M8, 10	-	20	
	GZ M12	30	23	
	GZ M14	30	25	
	OG/PO	20	5	
SW11	-	20	5	

RT1 - 79,5				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
79,5 x 1,5	8,9	GZ M10	20	26
		GW M6	-	20
	10	GZ M8	20	23
		GZ M10	20	26
	10,7	SW 6, 8	13	10
		OG/PO	20	10
GZ M12		30	30	
GW M6, 8		-	20	
12	GZ M10	30	20	
	GZ M12	30	30	
	SW 9	13	10	
	OG/PO	20	10	
15	GW M8, 10	-	20	
	GZ M12	30	30	
	GZ M14	30	32	
	OG/PO	20	10	
SW11	-	20	10	

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 1"



RT 2

Zastosowanie Standardowa rolka wykonana z precyzyjnej rury stalowej wykorzystywana w różnego typu przenośnikach transportowych.

Wykonanie Wykonanie płaszcz rolki standard: precyzyjna rura ze stali w głowie gołej lub ocynkowanej

oórolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana

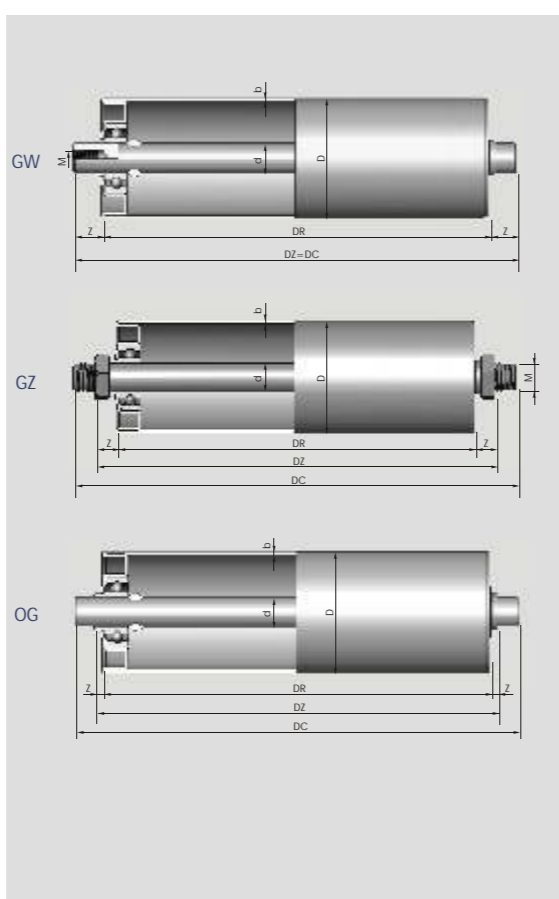
budowa piasty standard: stal ocynkowana

oóyskowanie standard: stal w głowa

Obciążenie według wykresu obciążeniowego

RT2 - 50				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
50 x 1,5	8,9	GZ M10	20	26
		GW M6	-	30
	10,0	GZ M8	20	23
		GZ M10	20	26
	10,7	SW 6, 8	13	10
		OG/PO	20	10
GZ M12		30	30	
GW M6, 8		-	30	
12	GZ M10	30	26	
	GZ M12	30	30	
	SW 9	13	10	
	OG/PO	20	10	
15	GW M8, 10	-	30	
	GZ M12	30	30	
	GZ M14	30	32	
	OG/PO	20	10	
SW11	-	20	10	

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 2"



RT 2 - c.d.

Zastosowanie Standardowa rolka wykonana z precyzyjnej rury stalowej wykorzystywana w różnego typu przenośnikach transportowych.

Wykonanie Wykonanie płaszcz rolki standard: precyzyjna rura ze stali w głowie gołej lub ocynkowanej

oórolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana

budowa piasty standard: stal ocynkowana

oóyskowanie standard: stal w głowa

Obciążenie według wykresu obciążeniowego

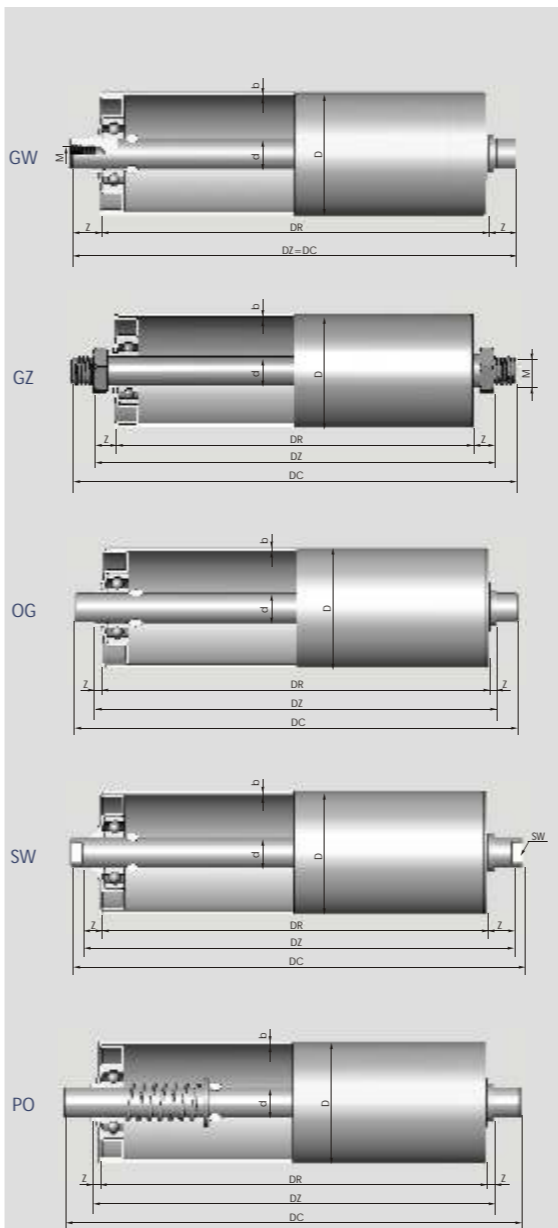
RT2 - 60				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
60 x 2,0	8,9	GZ M10	20	26
		GW M6	-	30
	10,0	GZ M8	20	23
		GZ M10	20	26
	10,7	SW 6, 8	13	10
		OG/PO	20	10
GZ M12		30	30	
GW M6, 8		-	30	
12	GZ M10	30	26	
	GZ M12	30	30	
	SW 9	13	10	
	OG/PO	20	10	
15	GW M8, 10	-	30	
	GZ M12	30	30	
	GZ M14	30	32	
	OG/PO	20	10	
SW11	-	20	10	

RT2 - 89				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
89 x 3,2	17	GW M10, 12	-	30
		GZ M14	30	32
	20	GZ M16	40	26
		SW 12, 14	15	10
	25	OG/PO	20	10
		GW M14, 16	-	30
GZ M16		40	26	
GZ M20		40	28	
25	SW 15, 16	15	10	
	OG	15	10	
	GW M14, 16	-	30	
	GZ M20	40	28	
25	GZ M24	40	34	
	SW 16, 20	20	10	
	OG	20	10	
	OG/PO	20	10	

RT2 - 89				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
89 x 2,9	17	GW M10, 12	-	30
		GZ M14	30	32
	20	GZ M16	40	26
		SW 12, 14	15	10
	25	OG/PO	20	10
		GW M14, 16	-	30
GZ M16		40	26	
GZ M20		40	28	
25	SW 15, 16	15	10	
	OG	15	10	
	GW M14, 16	-	30	
	GZ M20	40	28	
25	GZ M24	40	34	
	SW 16, 20	20	10	
	OG	20	10	
	OG/PO	20	10	

RT2 - 80				
D x b	d	WYKONANIE	DC - DZ	Z + Z
80 x 3,0	17	GW M10, 12	-	30
		GZ M14	30	32
	20	GZ M16	40	26
		SW 12, 14	15	10
	25	OG/PO	20	10
		GW M14, 16	-	30
GZ M16		40	26	
GZ M20		40	28	
25	SW 15, 16	15	10	
	OG	15	10	
	GW M14, 16	-	30	
	GZ M20	40	28	
25	GZ M24	40	34	
	SW 16, 20	20	10	
	OG	20	10	
	OG/PO	20	10	

WARIANTY WYKONANIA ROLEK Z SERII "RT 2"



RT 2 K 1

Zastosowanie Rolki transportowe z serii RT2, wykonane z pojedynczym kołowym łożyskiem (K1). Rolki te stosowane są w przenośnikach napędzanych standard: precyzyjna rura ze stali w głowie gołej lub ocynkowanej

Wykonanie Wykonanie płaszcz rolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana

oórolki standard: stal ocynkowana

budowa piasty standard: stal w głowa

oóyskowanie standard: stal w głowa

Obciążenie według wykresu obciążeniowego

RT2 K1 - 50				
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR
50 x 1,5	15	GW M8, 10	-	50
		GZ M12	40	50
		GZ M14	40	52
[mm]				
RT2 K1 - 60				
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR
60 x 2,0	15	GW M8, 10	-	50
		GZ M12	40	50
		GZ M14	40	52
17	17	GW M10, 12	-	50
		GZ M14	40	52
		GZ M16	40	46
[mm]				
RT2 K1 - 79,5				
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR
79,5 x 1,75	15	GW M8, 10	-	50
		GZ M12	40	50
		GZ M14	40	52
17	17	GW M10, 12	-	50
		GZ M14	40	52
		GZ M16	40	46
20	20	GZ M16	40	46
		GZ M20	40	48
		OG	20	48
[mm]				

RT2 K1 - 89					
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR	
89 x 3,2	17	GW M10, 12	-	66	
		GZ M14	40	67	
	20	GZ M16	40	61	
		GW M14, 16	-	66	
	25	25	GZ M16	40	63
			GZ M20	40	67
25	25	GW M14, 16	-	66	
		GZ M20	40	67	
25	25	GZ M24	40	69	
		[mm]			
RT2 K1 - 80					
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR	
80 x 3,0	17	GW M10, 12	-	66	
		GZ M14	40	67	
	20	GZ M16	40	61	
		GW M14, 16	-	66	
	25	25	GZ M16	40	67
			GZ M20	40	63
25	25	GZ M20	40	67	
		GZ M24	40	69	
[mm]					
RT2 K1 - 108					
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR	
108 x 3,6	17	GW M10, 12	-	66	
		GZ M14	40	67	
	20	GZ M16	40	63	
		GW M14, 16	-	66	
	25	25	GZ M16	40	63
			GZ M20	40	67
25	25	GW M14, 16	-	66	
		GZ M20	40	67	
25	25	GZ M24	40	69	
		[mm]			

RT 2 K 2

Zastosowanie Rolki transportowe z serii RT2, wykonane z podwójnym kołowym łożyskiem (K2). Rolki te stosowane są w przenośnikach napędzanych standard: precyzyjna rura ze stali w głowie gołej lub ocynkowanej

Wykonanie Wykonanie płaszcz rolki standard: stal w głowa goła lub ocynkowana

oórolki standard: stal ocynkowana

budowa piasty standard: stal w głowa

oóyskowanie standard: stal w głowa

Obciążenie według wykresu obciążeniowego

RT2 K2 - 50				
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR
50 x 1,5	15	GW M8, 10	-	83
		GZ M12	40	82
		GZ M14	40	84
[mm]				

RT2 K2 - 60				
D x b	d	WYKONANIE	Z+Z	DZ - DR
60 x 2,0	15	GW M8, 10	-	83
		GZ M12	40	82
	17	17	GZ M14	